



arquitectura & mader

6





DEZANOVE HOUSE

IÑAKI LEITE ARQUITECTOS



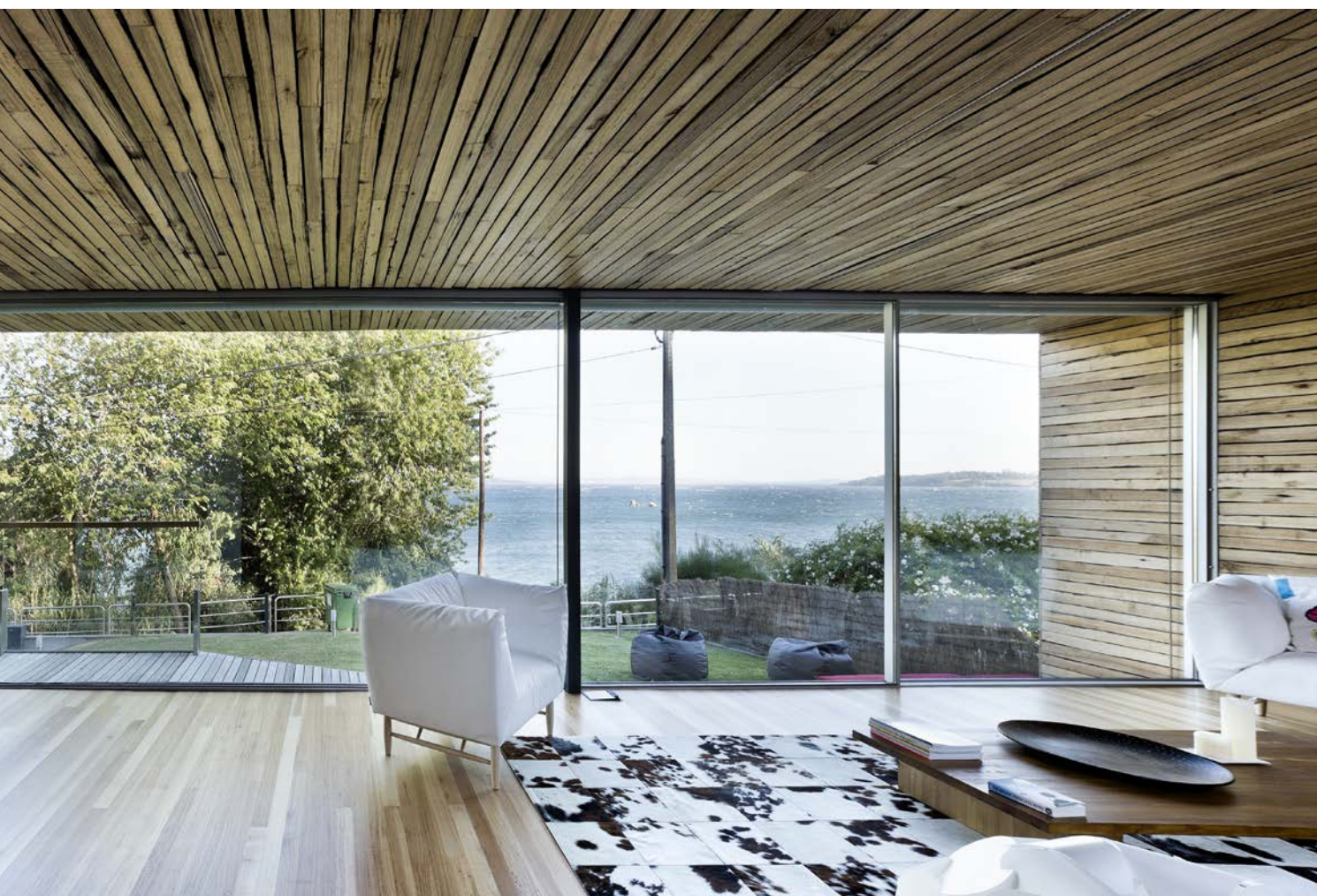
PROYECTO: "MIRANDO ÁS BATEAS", VIVIENDA UNIFAMILIAR EN A RIBEIRIÑA
ARQUITECTO: IÑAKI LEITE
ARQUITECTO TÉCNICO: LUIS JAVIER CASTRO MARTÍNEZ
FOTOGRAFÍA: ADRIÁN VAZQUEZ (WWW.ADRIANVAZQUEZ.ES)



Esta vivienda está ubicada en el norte de la Ría de Arosa en una parcela con una ligera pendiente hacia el camino de acceso. Destaca por el uso ecológico de la madera reciclada, el cuidado estudio de sus instalaciones y su diseño eficiente, por el que ha obtenido la máxima calificación energética.

La madera utilizada –eucaliptus globulus– proviene del reciclado de las “bateas” locales (plataformas sobre el mar para el cultivo del mejillón) después de estar 25 años en la mar; y para su colocación se utilizó la misma tecnología tradicional traída de los astilleros. Para una mayor protección se le ha aplicado Iruxil en base acuosa. Dicha madera mantiene su textura rugosa y envejecida en la fachada exterior como respuesta a la escala urbana, mientras que en el interior se usa la cara de corte para proporcionar mayor confort y calidez.



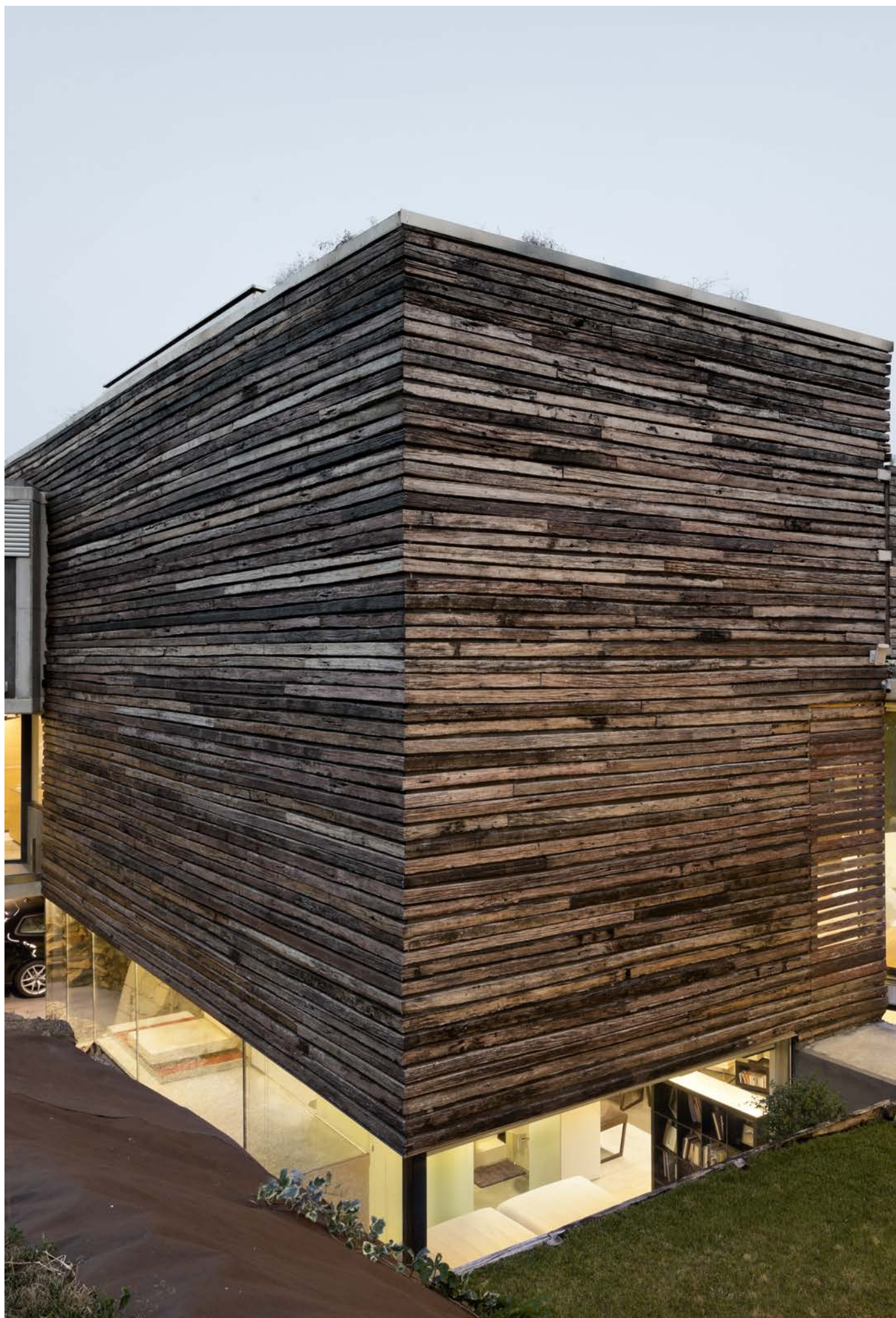




La vivienda busca la protección de la roca del terreno al mismo tiempo que se orienta al Sur y a las vistas con dos volúmenes diferenciados y cuya conciliación de geometrías se logra de una manera natural. La orientación del volumen principal de la vivienda viene determinado por la pendiente natural del terreno y por el movimiento del sol; mientras que el mirador se apoya en la alineación fijada por el camino. El volumen privado es de madera por fuera y hormigón por dentro y lo opuesto ocurre en el volumen público en el que está el mirador. Al igual que las construcciones de madera de la arquitectura local tradicional, la casa se eleva sobre el suelo liberando así un espacio bajo ella destinado a estancias de invitados.

Con el uso de materiales desnudos, tonos suaves, luz natural por reflexión y baños en vidrio traslúcido, consigue efectos de armonía y tranquilidad. Destacan también la relación visual entre los diferentes espacios, que contribuyen a la interacción y sensación de amplitud.

La alta calificación energética obtenida es gracias al complejo diseño del sistema de ventilación, al elevado grado de aislamiento, bajo consumo de las instalaciones y a la utilización de grandes superficies de vidrio orientadas al Sur combinadas con elementos de protección solar.





A) Admisión de aire en el sistema de ventilación en invierno:

1. Patio de admisión
2. Intercambiador de pozo canadiense
3. Intercambiador aire-aire con tiro de humos del fogón
a través de conductos de acero inoxidable
4. Equipo de ventilación con recuperador de calor

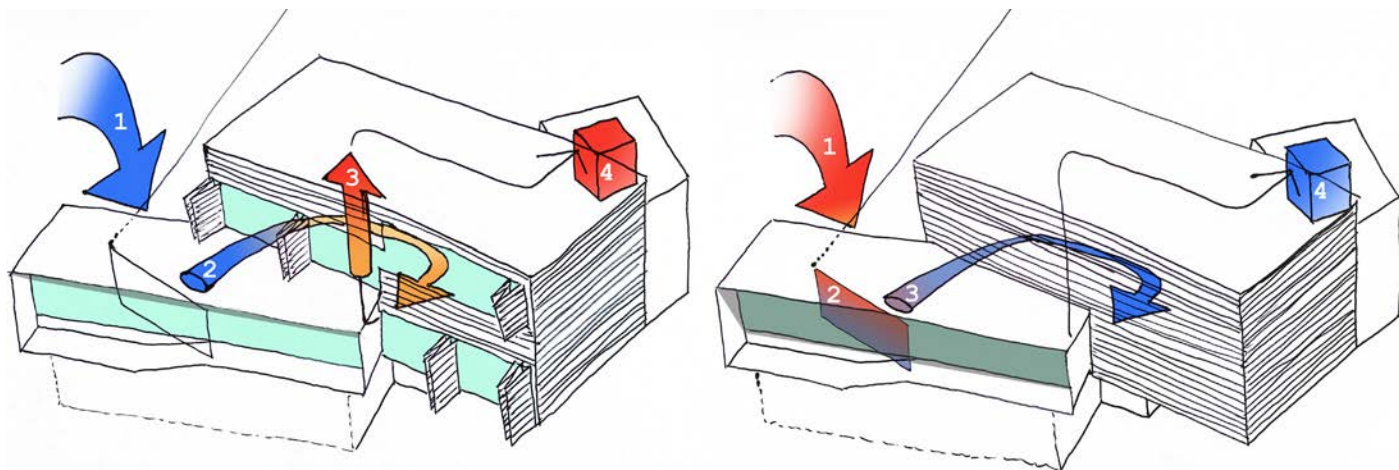
- ganancia de radiación con gran superficie de vidrio

B) Admisión de aire en el sistema de ventilación en verano:

1. Admisión de aire (en sombra orientado hacia norte)
2. Patio evaporativo (refrigeración) con agua nebulizada
3. Intercambiador con pozo provenzal
4. Equipo de ventilación con recuperador entálpico

- Bomba de calor geotérmica con refrescamiento pasivo

- contraventanas y sobra en el ventanal del mirador para proteger de la radiación.



Contratas: Construcciones Víctor Manuel AidoAgrelo, Clitecma instalaciones, Ebanistería Mario Fontán, Carpintería Brión, Talleres García España, Pavimentos Arial, Jofebar, Induplan, Impernosa, Tin-t, ATB Glass, Metálicas Capitán.

Impregna, desde 1912, se dedica a la impregnación en profundidad de todo tipo de maderas. Ubicada en Castejón (Navarra), la empresa ha sido promotora de innumerables actuaciones para el desarrollo de la madera tratada, hasta convertirse hoy en una referencia de su sector.

100 AÑOS
TRATANDO MADERA

Para más información, consulte con nosotros:
Impregna S.A.
Polígono Industrial de Castejón (Navarra)
Teléfono general fijo: 941 450 861
Teléfono comercial tratamientos: 626 019 851
comercialtratamientos@impregna.es



IMPREGNA
Tratándose de madera



Recientemente, se ha realizado una nueva instalación para el tratamiento Ignífugo de la madera. El tratamiento es realizado con el producto retardante IGNIMAD LA-33, cuya formulación imparte características de incombustibilidad a la madera, impidiendo la generación de llamas y brasas, evitando de esta forma la iniciación y propagación del fuego. Las características del producto utilizado:

- Excelente efecto ignífugo
- Buena penetrabilidad
- No corrosivo ni tóxico

- Base a agua
- No altera el color de la madera
- La madera una vez seca queda completamente inodora.

Este tratamiento permite alcanzar el nivel máximo B-s1,d0, clasificación según la norma UNE-EN 13501-1:2002 para los materiales RD312/2005. La madera no arde sino que se consume. No se producen llamas sino un proceso de pirólisis descendente. Cuando se elimina tras el inicio, la fuente de calor (mayor de 450 C°), la madera se apaga por sí misma, contribuyendo a la no propagación de la llama.